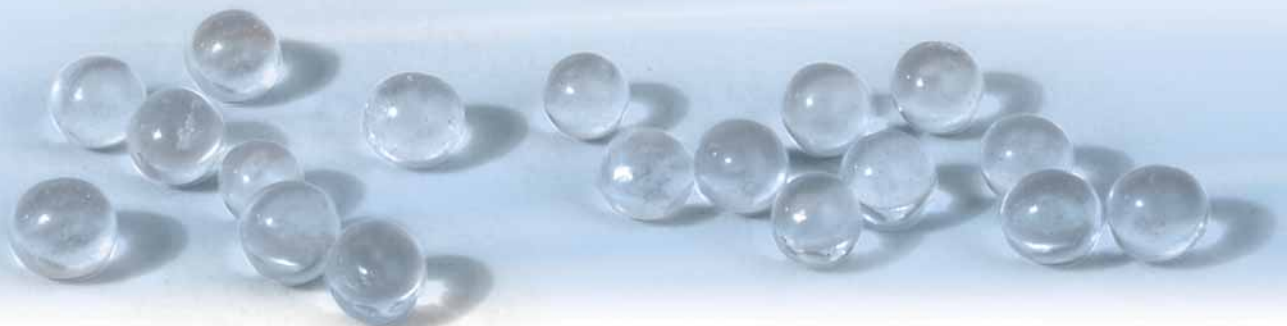


WÜRTH Glas-Strahlperlen

Aus Kalk-Natron-Glas zur Oberflächen-Verfeinerung



WÜRTH-Strahlperlen MGL

Aus gehärtetem Glas für Feinst-Strahlarbeiten im Nass- und Trockenverfahren, in Injektor- und Druckstrahlanlagen, zum

- Putzen hochwertiger Metallguss- und Pressstücke,
- Kugelstrahlen / Shot Peening besonders empfindlicher Geräteteile der Flugzeug- und Fahrzeugindustrie,
- Strahlbehandeln zum Zwecke der Oberflächenveredelung und zum Oberflächenfinish bei Metall- und NE-Metallwerkstücken.
- Strahlbehandeln vor dem Gravieren, Eloxieren usw.,
- Glätten von verchromten Teilen als Anti-Reflexbehandlung,

Einsatzgebiete

Der Einsatz von WÜRTH-Strahlperlen ist vor allem dann zu empfehlen, wenn

- wenn keine Beschädigung der Werkstückoberfläche erfolgen darf, also nur die Verunreinigungen, Zunder usw. entfernt werden sollen,
- eine besonders schöne und metallisch reine Oberfläche gewünscht wird,
- eine gleichmäßig gehämmerte Oberfläche für die Aufnahme von Ölen und Schmiermitteln angestrebt wird. Die durch die Glas-Strahlperlen verursachten mikroskopisch feinen Vertiefungen ergeben hier den erforderlichen Untergrund.



Unsere Glas-Strahlperlen sind

➤ *kugelig*

Minimaler Anteil kantiger Bestandteile.
Dadurch keine Beschädigung der Oberfläche,
Konturen, Schriften oder Gravuren.

➤ *hart*

Durch die kinetische Aufprallenergie, wird die
Widerstandsfähigkeit auf Grund der verdichteten
Oberfläche gegen Korrosion verbessert und
vorzeitige Ermüdung verhindert.

➤ *rieselfähig*










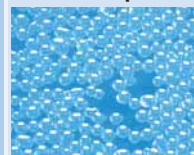
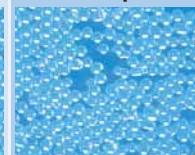
Besondere Schutzvorkehrungen und
Verpackungen verhindern negative
Feuchtigkeitseinflüsse und Verklumpung,
insbesondere bei sehr kleinen Perlen.

➤ *gesundheitsunschädlich*

Unsere Glas-Strahlperlen enthalten keine
freie Kieselsäure. Der Anteil an gebundener
(unschädlicher) Kieselsäure beträgt 70%.
Das Ausgangsmaterial ist frei von Arsen,
Antimon und Blei.

Lieferbare Kornklassen

11 Korngrößen stehen standardmäßig für Ihre Strahlaufgaben zur Verfügung:

| | | | | | |
|---|---|---|---|--|---|
| 420–840 µm  | 420–590 µm  | 250–420 µm  | 180–300 µm  | 150–250 µm  | 105–210 µm  |
| 75–150 µm  | 70–110 µm  | 50–105 µm  | 40–80 µm  | 0–50 µm  | |

Richtanalyse

SiO₂: 70,00–75,00 %, Al₂O₃: < 2,50 %, CaO: 7,00–12,00 %,
MgO: < 5,00 %, Fe₂O₃: < 0,50 %, K₂O: < 1,50 %, Na₂O: 12,00–15,00 %

Härte

Knoop 5.150N/mm² ≙ HRC 47 ≙ Mohs 6

Spezifisches Gewicht

2,46 kg/l

Schüttgewicht

1,50–1,60 kg/l

Absiebung

Werkstandard (ggf. nach MIL oder Kundenspezifikation)

Nehmen Sie unsere Glasperlen unter die Lupe
und vergleichen Sie selbst!

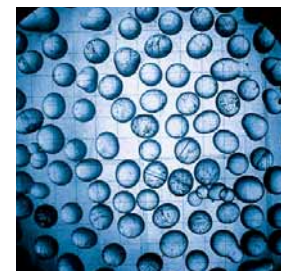
➤ *rund?*

➤ *gleichmäßig?*

➤ *ohne Einschlüsse?*



Würth-Strahlperlen



Chinesische Perlen