



WÜRTH Edelstahlguss-Strahlmittel

Qualität made in Germany

ROBE rund

rostbeständig, kugelig



WÜRTH Edelstahlguss-Strahlmittel ROBE rund

Aus flüssiger Stahlschmelze und durch Zerstäuben mit anschließendem schockartigen Erkalten durch Wasser, wird das Strahlmittel gewonnen. Bei dem schnellen Erkalten zieht sich das Edelstahlpartikel zur Kugelform zusammen.

Diese Chrom-Nickel Stahlguss-Strahlmittel sind rostbeständig. Mit ihnen lassen sich entsprechende Werkstoffe in Schleuderstrahlmaschinen oder Druckstrahlanlagen bearbeiten ohne Fremdrost auf den gestrahlten Oberflächen zu verursachen.

Einsatzgebiete

Die Verwendung von WÜRTH Edelstahlguss ist vor allem für folgende Einsatzgebiete zu empfehlen:

- Finish-Strahlen von Aluminium- und Edelstahloberflächen
- Putzstrahlen von Aluminiumguss und legiertem Stahlguss
- Entgraten von Zink- und Aluminiumdruckguss
- Oberflächenfinish von Apparaten und Anlagen aus Edelstahl, u.a. im Lebensmittel- und Chemiemaschinenbau
- Reinigungs- und Dekorstrahlen in der Beton- und Naturstein-Industrie
- Entzundern und Finish-Strahlen von Schmiedeteilen aus legiertem Stahl
- Strahlen von Buntmetallen

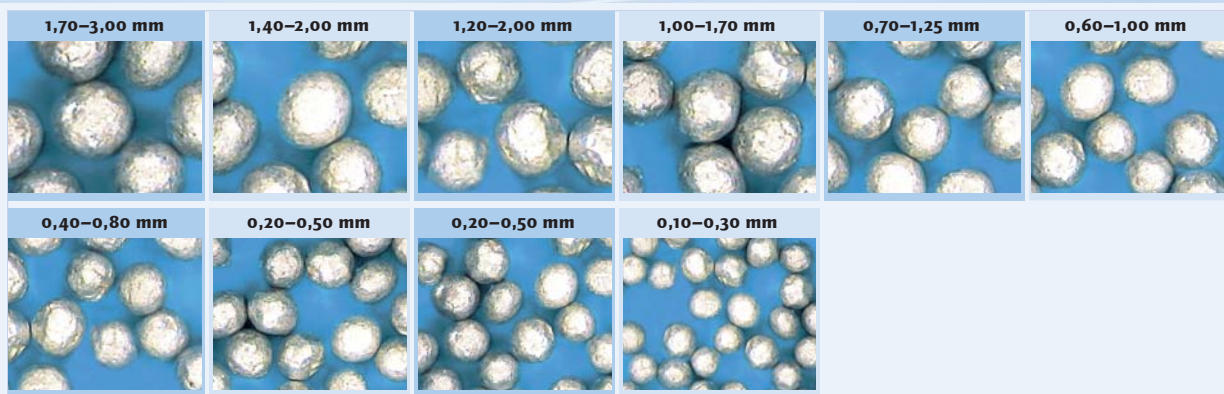


Vorteile gegenüber anderen Edelstahl- und Chromstahl-Strahlmitteln:

- Höhere Lebensdauer
- Kürzere Strahlzeiten
- Helleres Aussehen
- Rostfreie Oberflächen

Lieferbare Kornklassen

10 Korngrößen stehen standardmäßig für Ihre Strahlaufgaben zur Verfügung:



Richtanalyse

C: < 0,22%, Si: < 2,60%, Mn: < 1,80%,
Cr: ca. 18%, Ni: ca. 10,00%

Gefüge

austenitisch

Härte

HV 1,0 ca. 300 im Neukorn,
HV 1,0 ca. 450 als Betriebsgemisch

Spezifisches Gewicht

ca. 7,40kg/l

Schüttgewicht

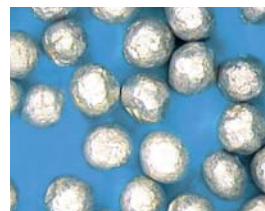
ca. 4,70kg/l

Absiebung

Werkstandard

Nehmen Sie unser Edelstahlguss-Strahlmittel unter die Lupe und vergleichen Sie selbst!

- *rund?*
- *gleichmäßig?*
- *rostfrei?*



WÜRTH Edelstahlguss



minderwertiger
Edelstahlguss

Hochwertiges Edelstahlguss-Strahlmittel besitzt eine optimale Mischung aus Chrom und Nickel. Mindere Qualitäten können diesen Standard nicht erreichen und sind daher nicht rostbeständig!



keine Abfärbung am
Rosttuch



starke Abfärbung am
Rosttuch